

精城特瓷

值得信赖的设备防磨专家

防磨

精城拥有多种标号的耐磨陶瓷，可以轻松解决各种工况条件下的设备磨损问题。

材料标号	名称	体积密度 g/cm ³	洛氏硬度 HRA	维氏硬度 Hv10	抗弯强度 Mpa	抗压强度 Mpa	磨损体积 cm ³	断裂韧性KIC (Mpa.m ^{1/2})	应用范围
92	普通氧化铝陶瓷	≥3.5	≥83	≥800	250	800	≤0.06	≥3.2	气力输送粉体设备
K92	微晶氧化铝陶瓷	≥3.7	≥85	≥1100	300	1200	≤0.03	≥3.2	气力输送粉体设备

K95E	高纯氧化铝陶瓷	≥3.75	≥85	≥1100	300	1250	≤0.03	≥3.4	气力输送高磨损粉体设备
K95	精细白色氧化铝陶瓷	≥3.8	≥85	≥1200	320	1300	≤0.03	≥3.5	气力输送高磨损粉体设备
K95P	精细红色氧化铝陶瓷	≥3.8	≥85	≥1200	320	1300	≤0.03	≥3.5	气力输送高磨损粉体设备

材料标号	名称	体积密度 g/cm ³	洛氏硬度 HRA	维氏硬度 Hv10	抗弯强度 Mpa	抗压强度 Mpa	磨损体积 cm ³	断裂韧性KIC (Mpa.m ^{1/2})	应用范围
K95E	高纯氧化铝陶瓷	≥3.75	≥85	≥1100	300	1250	≤0.03	≥3.4	气力输送高磨损粉体设备
K95	精细白色氧化铝陶瓷	≥3.8	≥85	≥1200	320	1300	≤0.03	≥3.5	气力输送高磨损粉体设备
K95P	精细红色氧化铝陶瓷	≥3.8	≥85	≥1200	320	1300	≤0.03	≥3.5	气力输送高磨损粉体设备

项目	指标
抗压强度	≥15 Mpa
断裂伸长率	≥300 %
邵氏硬度	55 ~ 65 HA
断裂伸长率	≤24 %

耐磨陶瓷片与金属粘接

材料标号	名称	体积密度 g/cm ³	洛氏硬度 HRA	维氏硬度 Hv10	抗弯强度 Mpa	抗压强度 Mpa	磨损体积 cm ³	断裂韧性KIC (Mpa.m ^{1/2})	应用范围
低温粘合剂 (CJZ-W150)	白色	3~12		≤150		≥15			
高温粘合剂 (CJZ-W350)	红色	3~12		≤350		≥2.5			
螺柱焊接型 (CJZ-W500)	红色	3~12		≤500		≥2.5			
焊接型 (CJZ-W750)	红色	3~12		≤750		≥2.5			

陶瓷橡胶复合衬板与金属粘接用粘合剂 (CXJZ-BJ) 性能指标				
项目名称	固含量 %	粘度 Pa.s	耐温 °C	橡胶与金属剥离强度
粘合剂 (CXJZ-BJ)	≥18	≥2.5	≤100	48h N/2.5cm ≥120

螺柱焊型耐磨陶瓷管道

适用范围

尾气处理 石灰石输送 煤粉输送 飞灰处理
矿渣输送 炉渣输送 水泥输送

产品构造

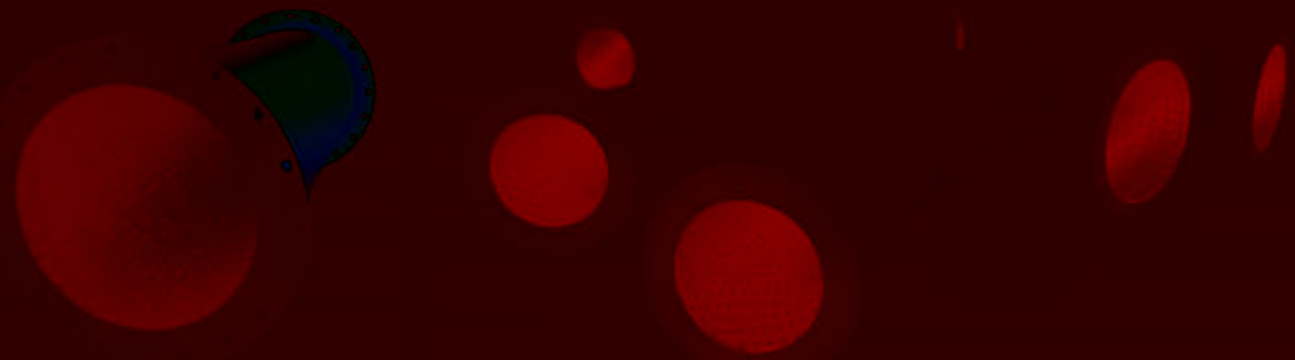
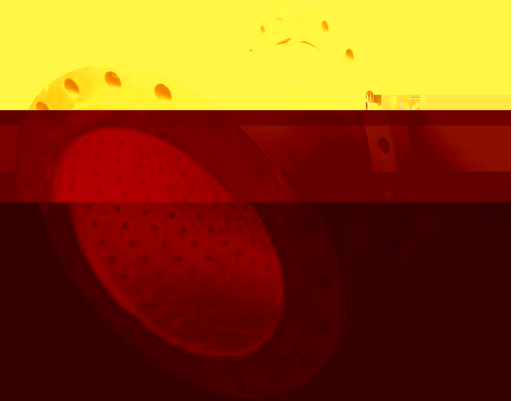
螺柱焊耐磨陶瓷管道由整体耐火陶瓷管陶瓷通过先进的螺柱焊工艺焊接在钢管内壁，形成全周耐磨层。本产品是专为工作温度高的设备防腐开发的。

产品特点

- **超耐磨**：采用优质陶瓷，硬底达到HRA85以上，至少延长设备使用寿命10倍；
- **超抗冲击（非常关键）**：采用了获得国家科技进步三等奖的配方，精细研磨加工粉体。独特的晶体生长结构，使陶瓷具有超强的抗冲击性能。

● 螺柱焊陶瓷管可在300-600℃运行，火电厂输料系统均可满足；

● 螺柱焊陶瓷管具有高强度高耐磨螺栓穿过陶瓷焊接在底部钢板，配合强力





整体耐磨陶瓷管道

适用范围

石灰石输送、矿粉输送、焦炭、煤粉、

方煤、煤渣、粉煤灰、石膏、水泥、生料、熟料、
好，耐磨损、耐腐蚀、耐高温。此产品可根据
客户需要定制生产。

产品特点

- **耐磨损**：同等条件下，比普通管道耐磨
10倍；
- **耐腐蚀**：内衬无缝陶瓷管以及无机粘合
剂可抵抗酸碱腐蚀；
- **耐高温**：可以长期在750°C运行，可以
满足大部分工况；
- **抗冲刷**：可抵抗较大颗粒物料冲刷而不
破碎；

内外壁光滑，气流通畅！平滑的表面使
物料可以顺畅通过而不发生堵塞和挂料





拱接贴片耐磨陶瓷管道

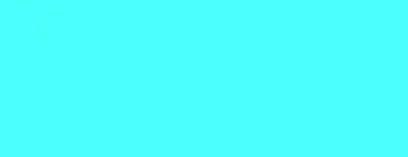


内部结构



精城贴片耐磨陶瓷管道优势

- 超耐磨



适用范围

- 尾气处理
- 煤粉输送
- 飞灰处理
- 矿渣输送
- 水泥输送
- 石灰石输送
- 矿粉输送
- 粮食输送
- 炉渣输送
- 河砂输送

产品构造

采用耐高温强力粘胶将陶瓷片粘贴拱接在

